# cast iron automatic submersible SUMP PUMPS

*Cast iron automatic submersible sump pumps are constructed of rugged, cast iron with a screened inlet. Each has an oil-cooled, high torque 115V motor with automatic overload protection.*

Water Cannon series™

For Pumps and Parts go to PumpVendor.com

## FEATURES

- Automatic submersible sump pump
- Maximum pumping capacity – see performance chart below
- Heavy-duty cast iron and stainless steel construction
- 115V overload protected motor
- 10' grounded power cord
- 1-1/2" discharge pipe size
- Extremely quiet operation

FPSC3250A
FPSC2250A

## FPSC3250A — 1/2 HP

BEST *5 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 4680 gallons per hour
- Can be used in narrow 10" diameter sump basin
- 6.3 amp motor

NEW!

## FPSC3200A — 1/2 HP

BEST *5 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 4680 gallons per hour
- Can be used in 14" diameter sump basin
- 6.3 amp motor

NEW!

FPSC3200A
FPSC2200A

## FPSC2250A — 1/3 HP

Better *3 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 4380 gallons per hour
- Can be used in narrow 10" diameter sump basin
- 5.8 amp motor

NEW!

## FPSC2200A — 1/3 HP

Better *3 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 4380 gallons per hour
- Can be used in 14" diameter sump basin
- 5.8 amp motor

NEW!

## PERFORMANCE INFORMATION (Based on using 1-1/2" discharge pipe)

| Rating | Warranty (years) | Model | HP | Switch Type | Min. Sump Diameter | Float Switch | | Performance - Gallons per Hour at Discharge Head in Feet | | | | | Maximum Lift (no flow) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | On | Off | 0' | 5' | 10' | 15' | 20' | |
| BEST | 5 | FPSC3250A | 1/2 | Vertical | 10" | 7-1/2" | 3" | 4680 | 4380 | 3840 | 3300 | 2340 | 28 ft. |
| BEST | 5 | FPSC3200A | 1/2 | Float | 14" | 13" | 5" | 4680 | 4380 | 3840 | 3300 | 2340 | 28 ft. |
| Better | 3 | FPSC2250A | 1/3 | Vertical | 10" | 7-1/2" | 3" | 4380 | 4020 | 3540 | 3000 | 1800 | 26 ft. |
| Better | 3 | FPSC2200A | 1/3 | Float | 14" | 13" | 5" | 4380 | 4020 | 3540 | 3000 | 1800 | 26 ft. |

## ACCESSORIES (sold separately, see page 10)

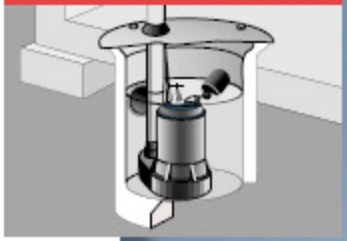
**Required:**

| | |
|---|---|
| Check Valve | FP0026-10 |
| Flood Alarm | FPW217-242 |
| Discharge Hose Kit | FP0012-6F 1-1/4" x 24' or FP150-24 1-1/2" x 24' |

**Optional:** (see page 8)

| | |
|---|---|
| Battery Back-Up | FP1800DCC or FP2800DCC |

## TYPICAL APPLICATION



Flotec

FP0S3250A
FP0S2450A

FP0S3200A
FP0S2400A

FP0S1800A

# *thermoplastic automatic submersible* SUMP PUMPS

*These sump pumps provide carefree performance and quiet operation. Each is corrosion-resistant with a screened top inlet. Discharge features a unique 1-1/4" inside thread with a 1-1/2" outside thread for maximum versatility on replacement jobs.*

## FEATURES

- Automatic submersible sump pump
- Maximum pumping – see performance chart on following page
- Corrosion-resistant composite construction
- 115V overload protected motor
- Automatic or manual operation
- 8' grounded power cord
- 1-1/4" or 1-1/2" discharge pipe size

### FP0S3250A — 1/2 HP

BEST *3 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 3630 gallons per hour
- Can be used in narrow 10" diameter sump basin
- Most popular submersible series

### FP0S3200A — 1/2 HP

BEST *3 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 3630 gallons per hour
- Can be used in 14" diameter sump basin
- Most popular submersible series

### FP0S2450A — 1/3 HP

Better *2 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 3150 gallons per hour
- Can be used in narrow 10" diameter sump basin

### FP0S2400A — 1/3 HP

Better *2 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 3150 gallons per hour
- Can be used in 14" diameter sump basin

### FP0S1800A — 1/4 HP

Good *1 year warranty*

- Maximum pumping capacity to 2880 gallons per hour
- Can be used in 14" diameter sump basin

# *pedestal* PUMPS

*The pedestal pump comes in thermoplastic and cast iron construction. Top inlet prevents loose debris in sump pit from entering pump.*

## FPPSS5000 — 1/2 HP

EXCLUSIVE *Full Lifetime Warranty*

- Superior pumping performance – up to 4800 gallons per hour with 1-1/2" discharge
- Rugged, cast iron and stainless steel construction
- Heavy-duty motor with overload protection extends pump life
- Replaces any residential pedestal pump
- Quick, easy installation
- Fits in a 12" diameter sump basin

## FPPSS3000 — 1/3 HP

Better *2 Year Warranty*

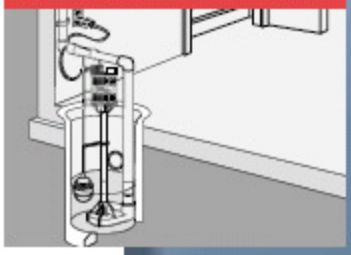
- Replaces any existing brand of 1/3 HP pedestal pump
- Rugged cast iron and stainless steel construction
- Float turns pump on at 10 - 12" and off at 2-1/2" of water
- Quick, easy installation
- Fits in a 12" diameter sump basin
- 1-1/2" discharge

## FPPM3600D — 1/3 HP

Good *1 Year Warranty*

- Replaces any existing brand of 1/3 HP pedestal pump
- Thermoplastic construction
- 1-1/4" discharge
- Fits in a 12" diameter sump basin

**TYPICAL APPLICATION**



**PERFORMANCE INFORMATION** (Based on using 1-1/4" discharge pipe)

| Rating | Warranty (years) | Model | HP | Construction | Performance - Gallons per Hour at Discharge Head in Feet | | | | | Maximum Lift (no flow) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 0' | 5' | 10' | 15' | 20' | |
| EXCLUSIVE | LIFETIME | FPPSS5000 | 1/2 | Cast Iron | 4800 | 4200 | 3830 | 2720 | 950 | 23 ft. |
| Better | 2 | FPPSS3000 | 1/3 | Cast Iron | 3480 | 3000 | 2460 | 1620 | – | 20 ft. |
| Good | 1 | FPPM3600D | 1/3 | Thermoplastic | 3480 | 3000 | 2460 | 1620 | – | 20 ft. |

# *sink pump* SYSTEM

*The Sink Pump System is an economical, above-floor, corrosion-resistant pump system for home gray water handling applications. Applications include washing machine discharge from utility sinks, wet bars, air conditioners and dehumidifier drainage.*

## FPOS1800LTS — 1/4 HP

Better *1 Year Warranty*

- Alternative to direct drain sink pump system – ideal for washing machines, wet bars, air conditioning and dehumidifier drainage
- Easy installation – eliminates need for expensive plumbing renovation
- Maximum pumping capacity up to 2880 gallons per hour
- Heavy-duty 6 gallon polypropylene drainage tank
- Includes 1/4 HP automatic submersible sump pump
- Check valve included

**PERFORMANCE INFORMATION**

| Rating | Warranty (years) | Model | HP | Switch Type | Min. Sump Diameter | Float Switch | | Performance - Gallons per Hour at Discharge Head in Feet | | | | | Maximum Lift (no flow) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | On | Off | 0' | 5' | 10' | 15' | 20' | |
| Better | 1 | FPOS1800LTS | 1/4 | Float | 14" | 12.5" | 4.5" | 2880 | 2280 | 1620 | 660 | – | 18 ft. |

**P.O. Box 342, Delavan, WI 53115**
*Phone:* 1-800-365-6832
*Fax:* 1-800-526-3757
*E-Mail:* info@flotecwater.com
*Web Site:* http://www.flotecwater.com

Water is Our Business®

OWNER'S MANUAL

# Submersible Sump Pumps

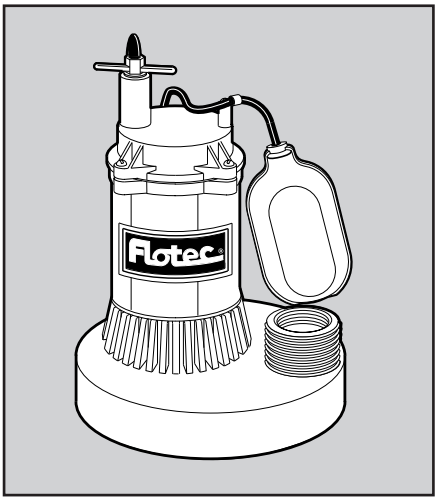
NOTICE D'UTILISATION

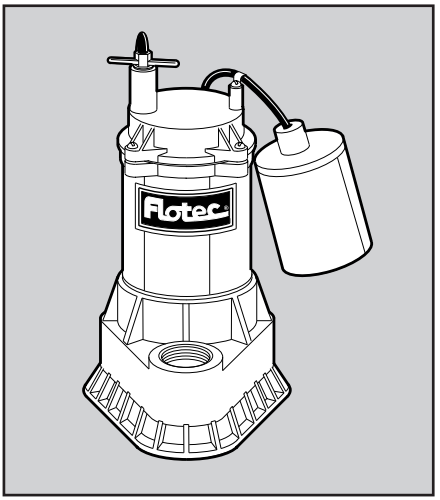
# Pompes submersibles pour puisard

MANUAL DEL USUARIO

# Bombas sumergibles para sumideros y efluentes

For Pumps and Parts
go to PumpVendor.com




**Installation/Operation/Parts**

*For further operating, installation, or maintenance assistance:*

**Call 1-800-365-6832**

**English ..... Pages 2-7**

**Installation/Fonctionnement/Pièces**

*Pour plus de renseignements concernant l'utilisation, l'installation ou l'entretien,*

**Composer le 1 (800) 365-6832**

**Français ..... Pages 8-12**

**Instalación/Operación/Piezas**

*Para mayor información sobre el funcionamiento, instalación o mantenimiento de la bomba:*

**Llame al 1-800-365-6832**

**Español .....Paginas 13-19**

FP526 (Rev. 2/15/07)

## DESCRIPTION

This Submersible Sump Pump is designed for home sumps. Unit is equipped with a 3-prong grounding-type power cord. Shaded-pole motor is oil filled and sealed for cooler running. Sleeve bearings on motor shaft never need lubrication. Automatic reset thermal protection. Not designed for use as a swimming pool drainer.

## SPECIFICATIONS

Power supply required .....115V, 60 HZ.

Liquid Temp. Range .....32°F to 70°F(0°-21°C)

Individual Branch Circuit Required (min.) ....15 Amps

Discharge:

Plastic Models.....1-1/4" FNPT / 1-1/2" MNPT

Cast Iron Models .....1-1/2" FNPT

**NOTICE:** Do not reduce size of discharge pipe or hose below 1-1/4" diameter. If discharge is too small, pump will overheat and fail prematurely.

**NOTICE:** This unit is not designed for applications involving salt water or brine! Use with salt water or brine will void warranty.

Pump water only with this pump.
Do not use where water recirculates.
Not designed for use as a swimming pool drainer.

## PERFORMANCE

| GPH (LPH) AT TOTAL FEET (M) OF LIFT | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Series | Motor HP | 5 (1.5m) | 10 (3m) | 15 (4.6m) | No flow at height shown below |
| CAPACITY GALLONS(L)/HOUR | | | | | |
| FP0S1800A<br>FP0S1800LTS | 1/4 | 2280<br>(8 631) | 1620<br>(6 132) | 660<br>(2 498) | 18 Ft.<br>(5.5M) |
| FP0S2400A<br>FP0S2450A | 1/3 | 2760<br>(10 448) | 2160<br>(8 176) | 1410<br>(5 337) | 20 Ft.<br>(6.1M) |
| FP0S3200A<br>FP0S3250A | 1/2 | 3200<br>(12 113) | 2700<br>(10 220) | 2000<br>(7 571) | 24 Ft.<br>(7.3M) |
| FPSC2200A<br>FPSC2250A | 1/3 | 2800<br>(10 599) | 2200<br>(8328) | 1400<br>(5299) | 20 Ft.<br>(6.1M) |

## ELECTRICAL & SWITCH SPECIFICATIONS

| Series | Motor HP | Motor Full Load Amps | Individual Branch Circuit Req.(Amps) | *Switch Setting in inches (mm) | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | On | Off |
| FP0S1800A | 1/4 | 8.5 | 15 | 11¾"(298) | 4½"(114) |
| FP0S1800LTS | 1/4 | 8.5 | 15 | 6¼"(159) | 3"(76) |
| FP0S2400A | 1/3 | 9.0 | 15 | 13"(330) | 6"(152) |
| FP0S3200A | 1/2 | 5.5 | 15 | 13"(330) | 6"(152) |
| FPSC2200A | 1/3 | 9.0 | 15 | 13"(330) | 6"(152) |
| FP0S2450A | 1/3 | 9.0 | 15 | 8"(203) | 4"(102) |
| FP0S3250A | 1/2 | 6.0 | 15 | 8"(203) | 4"(102) |
| FPSC2250A | 1/3 | 9.0 | 15 | 8"(203) | 4"(102) |

## GENERAL SAFETY INFORMATION

Electrically powered sump pumps normally give many years of trouble-free service when correctly installed, maintained, and used. However, unusual circumstances (interruption of power to the pump, dirt/debris in the sump, flooding that exceeds the pump's capacity, electrical or mechanical failure in the pump, etc.) may prevent your pump from functioning normally. To prevent possible water damage due to flooding, consult your retailer about a secondary AC sump pump, a DC backup sump pump, and/or a high water alarm. See the "Troubleshooting Chart" in this manual for information about common sump pump problems and remedies. For more information, see your retailer, call Flotec customer service at 1-800-365-6832 or visit our website at www.flotecwater.com.

1. Know the pump application, limitations, and potential hazards.
2. **Do not use in water with fish present.**
3. Disconnect power before servicing.
4. Release all pressure within system before servicing any component.
5. Drain all water from system before servicing.
6. Secure discharge line before starting pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury and/or property damage.
7. Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain that all connections are secure.
8. Periodically inspect sump, pump and system components. Keep free of debris and foreign objects. Perform routine maintenance as required.
9. Provide means of pressure relief for pumps whose discharge line can be shut-off or obstructed.
10. Personal Safety:
    a. Wear safety glasses at all times when working with pumps.
    b. Keep work area clean, uncluttered and properly lighted – replace all unused tools and equipment.
    c. Keep visitors at a safe distance from work area.
    d. Make workshop child-proof – with padlocks, master switches, and by removing starter keys.
11. When wiring an electrically driven pump, follow all electrical and safety codes that apply.
12. **This equipment is only for use on 115 volt (single phase) and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong, grounding-type plug.**

**WARNING To reduce risk of electric shock, pull plug before servicing. This pump has not been investigated for use in swimming pool areas. Pump is supplied with a grounding conductor and grounding-type attachment plug. Be sure it is connected only to a properly grounded grounding-type receptacle.**

**Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with codes and ordinances that apply.**

13. All wiring should be performed by a qualified electrician.
14. Make certain power source conforms to requirements of your equipment.
15. Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking cord. Replace or repair damaged or worn cords immediately.
16. Do not touch an operating motor. Modern motors can operate at high temperatures.
17. Do not handle pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surface, or in water.

**WARNING Hazardous voltage can shock, burn or kill. If your basement has water or moisture on floor, do not walk on wet area until all power has been turned off. If shut-off box is in basement, call electric company or hydro authority to shut-off service to house, or call your local fire department for instructions. Remove pump and repair or replace. Failure to follow this warning can result in fatal electrical shock.**

**Do not lift pump by power cord.**

## FLOAT SWITCH INSTALLATION

Models equipped with vertical switches require some assembly. See the Switch Assembly instructions on Page 4. Models with tethered float switches are ready for use.

## INSTALLATION

1. Install pump in sump pit with minimum diameter of 10" (254mm) for models equipped with vertical switches and 14" (356mm) for tethered float switch models. Sump depth should be 16" (406mm) for tethered models and 10" (254mm) for vertically switched models. Construct sump pit of tile, concrete, steel or plastic. Check local codes for approved materials and for proper installation.
2. Install pump in pit so that switch operating mechanism has maximum possible clearance.
3. Pump should not be installed on clay, earth or sand surfaces. Clean sump pit of small stones and gravel which could clog pump. Keep pump inlet screen clear.

**NOTICE:** Do not use ordinary pipe joint compound on plastic pipe. Pipe joint compound can attack plastics.

4. Install discharge plumbing. Use rigid plastic pipe and wrap threads with Teflon™ tape. Screw pipe into pump hand tight plus 1-1/2 turns.

**CAUTION Risk of flooding. If a flexible discharge hose is used, make sure pump is secured in sump to prevent movement. Failure to secure pump may allow pump movement, switch interference and prevent pump from starting or stopping.**

5. To reduce motor noise and vibrations, a short length of rubber hose (1-7/8" (47.6mm) I.D., e.g. radiator hose) can be connected into discharge line near pump using suitable clamps.
6. Install an in-line check valve (Flotec No. FP0026-10D) or an in-pump check valve (Flotec No. FP0026-6D) to prevent flow backwards through pump when pump shuts off.

   **NOTICE:** If your check valve is not equipped with an air bleed hole to prevent airlocking pump, drill a 1/8" (3.2 mm) hole in discharge pipe just above where the discharge pipe screws into the pump discharge. Be sure the hole is below the waterline and the check valve to prevent air locks.
7. Power Supply: Pump is designed for 115 V., 60 Hz., operation and requires a minimum 15 amp individual branch circuit. Both pump and switch are supplied with 3-wire cord sets with grounding-type plugs. Switch plug is inserted directly into outlet and pump plug inserts into opposite end of switch plug.

   **WARNING Pump should always be electrically grounded to a suitable electrical ground such as a grounded water pipe or a properly grounded metallic raceway, or ground wire system. Do not cut off round ground pin.**
8. If pump discharge line is exposed to outside subfreezing atmosphere, portion of line exposed must be installed so any water remaining in pipe will drain to the outfall by gravity. Failure to do this can cause water trapped in discharge to freeze which could result in damage to pump.
9. After piping, check valve and float switch have been installed, the unit is ready for operation.
10. Check the pump operation by filling sump with water and observing pump operation through one complete cycle. For switch settings see the Electrical and Switch Specifications chart on Page 2.

    **WARNING Failure to make this operational check may lead to improper operation, premature failure, and flooding.**

™ E.I. DuPont De Nemours and Company Corporation, Delaware.

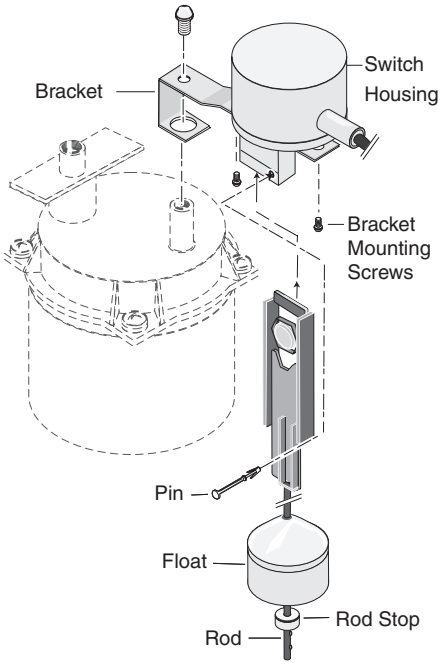
## OPERATION

**WARNING Risk of electric shock. Do not handle a pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surface, or in water.**

1. Shaft seal depends on water for lubrication. Do not operate pump unless it is submerged in water as seal may be damaged if allowed to run dry.
2. Motor is equipped with automatic reset thermal protector. If temperature in motor should rise unduly, switch will cut off all power before damage can be done to motor. When motor has cooled sufficiently, switch will reset automatically and restart motor. If protector trips repeatedly, pump should be removed and checked as to cause of difficulty. Low voltage, long extension cords, clogged impeller, very low head or lift, or a plugged or frozen discharge pipe, etc., could cause cycling.
3. Pump will not remove all water. If operating a pump manually, and suddenly no water comes out of the discharge hose, shut off the unit immediately. The water level is probably very low and the unit has broken prime.

**WARNING Risk of electric shock. Before attempting to check why unit has stopped operating, disconnect power from unit.**

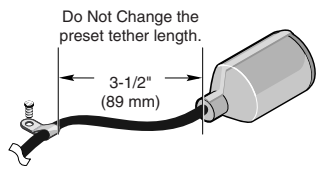
### Vertical Switch Assembly




1. Mount the bracket onto the switch housing.
2. Slip the float and then the rod stop onto the rod past the second nib.
3. Insert the rod assembly up into the switch housing and lock into place with the pin.

   **NOTICE:** Be sure the pin holds the rod into the switch housing or the pump will not shut off.
4. Attach the switch to the pump as shown.

#### Tethered Float Switch

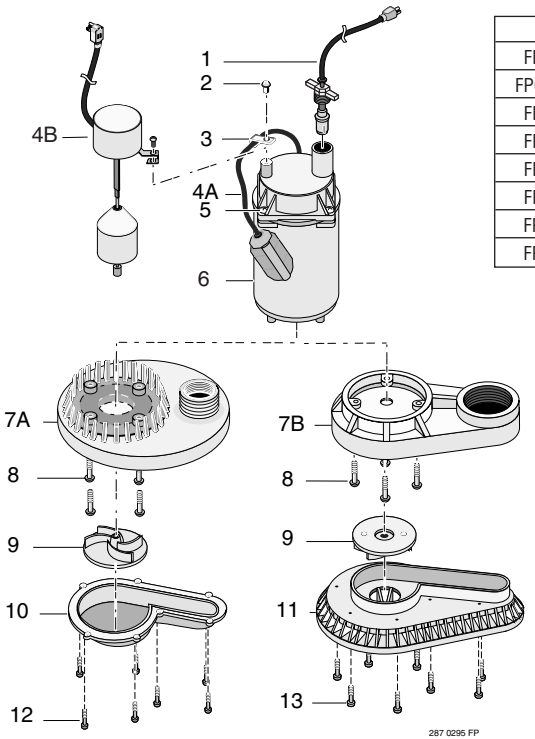



**NOTICE:** For Model FPOS1800LTS, see instructions included with replacement switch, Part Number FPS17-66.

## PLASTIC SERIES
**FP0S1800A, FP0S1800LTS**
**FP0S2400A, FP0S3200A**
**FP0S2450A, FP0S3250A**

For Pumps and Parts
go to PumpVendor.com

## CAST IRON SERIES
**FPSC2200A**
**FPSC2250A**




| Model | Impeller | Power Cord |
|---|---|---|
| FP0S1800A | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S1800LTS | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S2400A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S2450A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S3200A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FP0S3250A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FPSC2200A | PS5-19P | PS117-54-TSU |
| FPSC2250A | PS5-19P | PS117-54-TSU |

| Key No. | Part Description | Qty. | FP0S2400A FP0S1800A FP0S3200A | FP0S1800LTS FP0S2450A FP0S3250A | FPSC2200A | FPSC2250A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Power Cord Assembly | 1 | See Chart | See Chart | See Chart | See Chart |
| 2 | Cord Clamp Screw | 1 | U30-955PS | – | U30-955PS | – |
| 3 | Float Switch Cord Clamp | 1 | CC0030-13 | – | CC0030-13 | – |
| 4A | Tethered Float Switch Assembly | 1 | FP18-15BD | | FP18-15BD | |
| 4B | Vertical Float Switch Assembly | 1 | – | FPS17-66 | – | FPS17-66 |
| 5 | Screw, #8-32x7/8" Hex Head | 4 | U30-951PS | – | U30-951PS | U30-951PS |
| 6 | Motor | 1 | ** | ** | ** | ** |
| 7A | Volute (Upper)* | 1 | PS1-31P | PS1-31p | – | – |
| 7B | Volute (Upper) | 1 | – | – | PS1-24B | PS1-24B |
| 8 | Screw, #8-32x5/8" Phillips Pan Head | 4 | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS |
| 9 | Impeller | 1 | See Chart | See Chart | See Chart | See Chart |
| 10 | Volute (Lower) | 1 | PS1-30P | PS1-30P | – | – |
| 11 | Baseplate | | – | | PS4-18P | PS4-18P |
| 12 | Screw, #8-16x1/2" Lg. Pan Head | 7 | U30-956ZP | U30-956ZP | – | – |
| 13 | Screws, #8-32 x 1/2" Pan Head | 8 | – | – | U30-571BT | U30-571BT |

**If motor fails, replace entire pump.
* Pump Model Series Numbers FP0S1800 take Upper Volute P/N PS1-32P (Not Illustrated).

## TROUBLESHOOTING CHART

| SYMPTOM | PROBABLE CAUSE(S) | CORRECTIVE ACTION |
|---|---|---|
| Pump won't start or run. | Pump is not plugged in. | Check and see if pump is plugged in to a proper outlet. |
| | Blown fuse. | If blown, replace with fuse of proper size. |
| | Low line voltage. | If voltage under recommended minimum, check size of wiring from main switch on property. If OK, contact power company or hydro authority. |
| | Defective motor. | Replace pump. |
| | Defective float switch. | Replace float switch. |
| | Impeller. | If impeller won't turn, remove lower pump body and locate source of binding. |
| | Float obstructed. | Remove obstruction. |
| Pump starts and stops too often. | Backflow of water from piping. | Install or replace check-valve. |
| | Faulty float switch. | Replace float switch. |
| Pump won't shut off. | Defective float switch. | Replace float switch. |
| | Restricted discharge (obstacle or ice in piping). | Remove pump and clean pump and piping. |
| | Float obstructed. | Remove obstruction. |
| | Restricted intake screen. | Remove the pump and clean the intake screen and the impeller. |
| Pump operates but delivers little or no water. | Low line voltage. | If voltage under recommended minimum, check size of wiring from main switch on property. If OK, contact power company or hydro authority. |
| | Something caught in impeller. | Remove the pump and clean out the impeller. |
| | Worn or defective parts or plugged impeller. | Clean impeller if plugged; otherwise replace pump. |
| | Check valve installed without vent hole. | Drill a 1/16" - 1/8" (1.6mm - 3.2mm) dia. hole between pump discharge & check valve (1-2" above where the discharge pipe screws into the pump discharge and below the waterline). |
| | Restricted intake screen. | Remove the pump and clean out the intake screen. |
| | Check valve is installed either backward or upside down. | Be sure check valve is installed correctly. |

## ATTACH ORIGINAL RECEIPT HERE FOR WARRANTY CONSIDERATION.

FLOTEC warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser") of its products that they are free from defects in material or workmanship.

If within twelve (12) months from the date of the original consumer purchase any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at FLOTEC's option, subject to the terms and conditions set forth below. Your original receipt of purchase is required to determine warranty eligibility.

**Exceptions to the Twelve (12) Month Warranty**

| Product | Warranty Period |
|---|---|
| Drill Pump, Pitcher Pump,<br>In-line Water Filter Cartridge | 90 days |
| 1/3 HP Submersible Sump Pumps<br>IntelliPump (Model FP0S1775A)<br>Back-up Sump Pump System (Model FP2800DCC) | 2 Years |
| 4" Submersible Well Pumps<br>1/2 HP Submersible Sump Pumps<br>Models FPSC2200A-10 and FPSC2250A-10 | 3 Years |
| Pre-Charge Water System Tank<br>Models FPSC3200A-10 and FPSC3250A-10 | 5 Years |
| Floodmate® 7000 (Model FP0S6000A)<br>Ironmate® (Model FPSC4550A)<br>Sewage Ejector (Model FPSE3601A)<br>Pedestal Sump Pump (Model FPPSS5000)<br>Utility Pump (Model FPSC1725X)<br>Submersible Sump Pump (Model FPSC4550A-10) | Lifetime |

**General Terms and Conditions**

Purchaser must pay all labor and shipping charges necessary to replace product covered by this warranty. This warranty shall not apply to acts of God, nor shall it apply to products which, in the sole judgement of FLOTEC, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, alteration; nor due to improper installation, operation, maintenance or storage; nor to other than normal application, use or service, including but not limited to, operational failures caused by corrosion, rust or other foreign materials in the system, or operation at pressures in excess of recommended maximums.

Requests for service under this warranty shall be made by returning the defective product to the Retail outlet or to FLOTEC as soon as possible after the discovery of any alleged defect. FLOTEC will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible. No requests for service under this warranty will be accepted if received more than 30 days after the term of the warranty.

This warranty sets forth FLOTEC's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective products.

FLOTEC SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES. IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION OF THE APPLICABLE EXPRESS WARRANTIES PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

**FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115**
**Phone: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757**
**E-Mail: info@flotecwater.com • Web Site: http://www.flotecwater.com**

## DESCRIPTION

Cette pompe de puisard submersible est conçue pour les puisards domestiques. Elle est munie d'une fiche à trois broches dont une de mise à la terre. Le moteur à bague de déphasage est rempli d'huile et étanche, ce qui lui permet de fonctionner en chauffant moins. Les paliers de l'arbre du moteur ne requièrent aucun graissage. La pompe comporte également une protection contre les surcharges thermiques. Elle n'est pas conçue pour vider les piscines.

## CARACTÉRISTIQUES

Courant d'alimentation requis .....115 V, 60 Hz

Gammes de températures
du liquide.....de 0 à -21 °C (32 °F à 70 °F)

Circuit de dérivation individuel requis
(minimum).....15 ampères

Refoulement:

Modèles Plastiques...1-1/4 po FNPT / 1-1/2 po MNPT

Modèles en Fonte .....1-1/2 po FNPT

**REMARQUE :** S'assurer que le diamètre du tuyau de refoulement est d'au moins 3,2 cm. Si le refoulement est trop petit, il y aura surchauffement et panne prématurée de la pompe.

**NOTA :** Cette pompe n'est pas conçue pour pomper de l'eau salée ni de la saumure! Pomper de l'eau salée ou de la saumure annule la garantie.

Ne pomper que de l'eau avec cette pompe.

Ne pas utiliser où de l'eau recircule.

Cette pompe n'est pas conçue pour vider les piscines.

## RENDEMENT

| LITRES PAR HEURE A LA HAUTEUR TOTALE DE REFOULEMENT EN METRES | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Sèrie | Puiss. moteur | 1,5 m (5 pi) | 3 m (10 pi) | 4,6 m (15 pi) | Aucun débit à la hauteur suivante |
| | VOLUME LITRES (GL)/HEURE | | | | |
| FP0S1800A<br>FP0S1800LTS | 1/4 | 8 631 (2280) | 6 132 (1620) | 2 498 (660) | 5,5 m (18 pi) |
| FP0S2400A<br>FP0S2450A | 1/3 | 10 448 (2760) | 8 176 (2160) | 5 337 (1410) | 6,1 m (20 pi) |
| FP0S3200A<br>FP0S3250A | 1/2 | 12 113 (3200) | 10 220 (2700) | 7 571 (2000) | 7,3 m (24 pi) |
| FPSC2200A<br>FPSC2250A | 1/3 | 10 599 (2800) | 8 328 (2200) | 5 299 (1400) | 6,1 m (20 pi) |

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES ET DE COMMUTATION

| Sèrie | Puiss. moteur | Charge complète moteur Amp | Circuit de dérivation individuel requis en ampères | Réglage de l'interrupteur en mm (po) | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Marche | Arrêt |
| FP0S1800A | 1/4 | 8,5 | 15 | 298 (11¾) | 114 (4½) |
| FP0S1800LTS | 1/4 | 8,5 | 15 | 159 (6¼) | 76 (3) |
| FP0S2400A | 1/3 | 9,0 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FP0S3200A | 1/2 | 5,5 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FPSC2200A | 1/3 | 9,0 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FP0S2450A | 1/3 | 9,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |
| FP0S3250A | 1/2 | 6,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |
| FPSC2250A | 1/3 | 9,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |

## RENSEIGNEMENTS CONCERNANT LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Si elle est bien installée, bien entretenue et bien utilisée, une électropompe assure de nombreuses années de service sans entretien. Toutefois, toutes circonstances inhabituelles (interruption du courant alimentant la pompe, saletés ou débris dans le puisard, débits de crue dépassant la capacité de la pompe, pannes électriques ou mécaniques de la pompe, etc.) peuvent empêcher la pompe de fonctionner normalement. Pour empêcher les dégâts causés par l'eau suite à une inondation, s'adresser au détaillant sur la possibilité de poser une deuxième pompe de puisard fonctionnant sur le courant alternatif ou une pompe de puisard de secours fonctionnant sur le courant continu et/ou une alarme de niveau élevé d'eau. Se reporter au «Tableau de recherche des pannes» de ce Manuel pour plus de renseignements concernant les problèmes courants des pompes de puisard et leurs remèdes. Pour de plus amples renseignements, s'adresser au détaillant, appeler le service à la clientèle Flotec en composant le 1 800 365-6832 ou visiter notre site web www.flotecwater.com.

1. Avant tout, il faut connaître les applications de la pompe, ces limites et les dangers potentiels que présente son utilisation.
2. **Ne pas utiliser pour pomper de l'eau dans laquelle se trouvent des poissons.**
3. Avant d'intervenir sur la pompe, couper le courant.
4. Dissiper toute la pression du circuit d'eau avant d'intervenir sur un des éléments de la pompe.
5. Vidanger l'eau du circuit avant d'intervenir sur la pompe.
6. Bien immobiliser la canalisation de refoulement avant de faire fonctionner la pompe. Une canalisation de refoulement non immobilisée risque de se déplacer comme un fouet et de causer des blessures corporelles et/ou des dommages matériels.
7. Avant chaque utilisation, s'assurer que les tuyaux souples ne comportent pas de points faibles ni de parties usées et que tous les raccords sont bien serrés.
8. Périodiquement, inspecter la pompe et tous les éléments de l'ensemble. Procéder à un entretien périodique selon le besoin.
9. Prévoir un moyen de dissiper la pression des pompes dont la canalisation de refoulement peut être fermée ou obstruée.
10. Sécurité personnelle :
    a. Lorsque l'on intervient sur une pompe, toujours porter des lunettes de sécurité.
    b. Toujours garder la zone de travail propre, dégagée et bien éclairée – Enlever tous les outils et tout l'équipement inutiles.
    c. Les visiteurs doivent se tenir à une distance sécuritaire de la zone de travail.
    d. Poser des cadenas pour s'assurer que les enfants ne pourront pas pénétrer dans l'atelier de travail. Poser aussi un interrupteur général et enlever les clés des démarreurs.
11. Lorsque l'on câble une pompe électrique, observer tous les codes de sécurité et de l'électricité applicables.
12. **Cet équipement ne fonctionne que sur le courant 115 volts (monophasé) et est muni d'un cordon d'alimentation approuvé à 3 conducteurs et d'une fiche à 3 broches dont une de mise à la terre.**

**⚠ AVERTISSEMENT Avant d'intervenir sur la pompe et pour minimiser les risques de chocs électriques, débrancher la pompe de la prise de courant. Aucune étude n'a été faite pour savoir si cette pompe pouvait être utilisée aux alentours des piscines. Cette pompe est livrée avec un conducteur et une fiche comportant une broche de mise à la terre. Ne brancher cette fiche que dans une prise de courant adéquatement mise à la terre. Au cas où l'installation ne comporterait que des prises de courant à 2 trous, remplacer la prise dans laquelle la fiche sera branchée par une prise de courant à 3 trous adéquatement mise à la terre et posée conformément aux Codes et aux décrets applicables.**

13. Tout le câblage doit être exécuté par un électricien qualifié.
14. S'assurer que la source du courant est conforme aux caractéristiques de l'équipement.
15. Protéger le cordon électrique contre les objets tranchants, les surfaces chaudes, l'huile et les produits chimiques. Éviter de nouer le cordon. Remplacer immédiatement le cordon s'il est endommagé ou usé.
16. Ne pas toucher le moteur de la pompe pendant qu'il fonctionne. Les moteurs peuvent fonctionner par les températures élevées.
17. Ne pas manipuler la pompe ni le moteur de la pompe lorsqu'on a les mains humides ou lorsqu'on se tient debout sur une surface mouillée, humide ou dans l'eau.

**⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Risque de secousses, de brûleres, voire de mort. Si le sol du sous-sol est humide ou couvert d'eau, ne pas marcher sur cette surface humide tant que toute l'alimentation en courant électrique n'a pas été interrompue. Si le sectionneur principal se trouve au sous-sol, appeler la compagnie qui fournit l'électricité pour lui demander d'interrompre le service parvenant à la maison ou appeler le service d'incendie local pour plus de renseignements. Déposer la pompe, la réparer ou la remplacer. On risque d'être mortellement électrocuté si l'on n'observe pas cet avertissement.**

**Ne pas lever la pompe par son cordon électrique.**

## INSTALLATION DE L'INTERRUPTEUR À FLOTTEUR

Certains modèles équipés d'un interrupteur vertical nécessitent un peu de montage. Se reporter à la page 10 pour les instructions concernant l'interrupteur. Les modèles équipés d'interrupteurs à flotteur à tige sont prêts à être utilisés.

## INSTALLATION

1. Dans le cas de modèles équipés d'un interrupteur vertical, installer la pompe dans un puisard ayant un diamètre minimum de 25,4 cm (10 pouces) et dans un puisard ayant un diamètre minimum de 35,6 cm (14 pouces) dans le cas des pompes équipées d'un interrupteur à flotteur à cordon. Le puisard doit avoir une profondeur minimum de 40,6 cm (16 po) dans le cas des modèles à cordon et de 25,4 cm (10 po) dans le cas des modèles à interrupteur à flotteur vertical. Le puisard peut être construit avec un tuyau en ciment, du béton, en acier ou du plastique. Consulter les codes municipaux pour connaître le matériau approuvé et pour procéder adéquatement à l'installation.
2. Installer la pompe dans le puisard de façon que le mécanisme actionnant l'interrupteur puisse avant le plus grand dégagement possible.
3. Il ne faut pas poser la pompe sur une surface en argile, en terre ou sablonneuse. Enlever les petites pierres et le gravier du puisard qui risqueraient de boucher la pompe. La crépine d'admission d'eau de la pompe doit toujours être dégagée.

   **NOTA :** Ne pas utiliser de pâte à joint ordinaire pour tuyaux filetés sur les tuyaux en plastique car cette pâte attaque les plastiques.
4. Poser la tuyauterie de refoulement. Utiliser des tuyaux en plastique rigide et envelopper les filets de ruban d'étanchéité en téflon. Visser bien serré le tuyau à la main dans la pompe, puis le visser de 1-1/2 tour supplémentaire.

**⚠ ATTENTION Risque d'inondation. Si l'on utilise un tuyau de refoulement souple, s'assurer que la pompe est bien immobilisée dans le puisard pour empêcher qu'elle se déplace. Si la pompe n'est pas bien immobilisée, elle risque de se déplacer, l'interrupteur risque de se coincer et d'empêcher la pompe de démarrer ou de s'arrêter.**

5. Pour minimiser le bruit du moteur et les vibrations, un petit morceau de tuyau en caoutchouc (de 4,76 cm [1-7/8 po] de dia. int., une durite de radiateur, par exemple) peut être posé sur la conduite de refoulement à l'aide de colliers, près de la pompe.
6. Poser le clapet antiretour en ligne (Flotec n° FP0026-10D) ou un clapet antiretour logé dans la pompe (Flotec n° FP0026-6D) pour empêcher l'eau de retomber dans la pompe lorsqu'elle est arrêtée.

   **NOTA :** Si le clapet de non-retour ne comporte pas un trou de purge d'air pour empêcher les bouchons d'air dans la pompe, percer un trou de 3,2 mm (1/8 de po) dans le tuyau de refoulement, juste au-dessus où le tuyau de refoulement se visse dans le refoulement de la pompe. S'assurer que le trou est sous le niveau de l'eau et le clapet de non-retour pour empêcher la formation de bouchons d'air.
7. Courant électrique : La pompe est conçue pour fonctionner sur le courant électrique de 115 V, 60 Hz, et elle doit être branchée sur un circuit de dérivation individuel d'au moins 15 ampères. La pompe et l'interrupteur sont livrés avec des cordons électriques à 3 conducteurs et des fiches avec broches de terre. La fiche de l'interrupteur se branche directement dans la prise de courant et la fiche du cordon de la pompe se branche à l'arrière de la fiche de l'interrupteur.

**⚠ AVERTISSEMENT La pompe doit toujours être raccordée à la terre, sur un tuyau d'eau mis à la terre, une canalisation métallique adéquatement mise à la terre ou un circuit électrique adéquatement mis à la terre, par exemple. Ne jamais couper la broche ronde de mise à la terre de la fiche.**

8. Si la conduite de refoulement de la pompe est exposée aux températures de congélation extérieures, la partie exposée doit être installée de façon que l'eau restant dans le tuyau puisse se vidanger en retombant par gravité. Si l'on ne respecte pas cette recommandation, l'eau emprisonnée dans la conduite de refoulement risque de geler et la pompe risque d'être endommagée.
9. Après avoir installé la tuyauterie, le clapet antiretour et l'interrupteur à flotteur, la pompe est prête à fonctionner.
10. Vérifier le fonctionnement de la pompe en remplissant le puisard d'eau, puis observer le fonctionnement de la pompe sur un cycle complet. Pour connaître les réglages de l'interrupteur, se reporter au tableau de la page 8 intitulé « Caractéristiques électriques et de l'interrupteur ».

™ E.I. DuPont De Nemours and Company Corporation, Delaware.

**AVERTISSEMENT Ne pas procéder à cette vérification de fonctionnement risque de causer un mauvais fonctionnement, une panne prématurée, voire une inondation.**

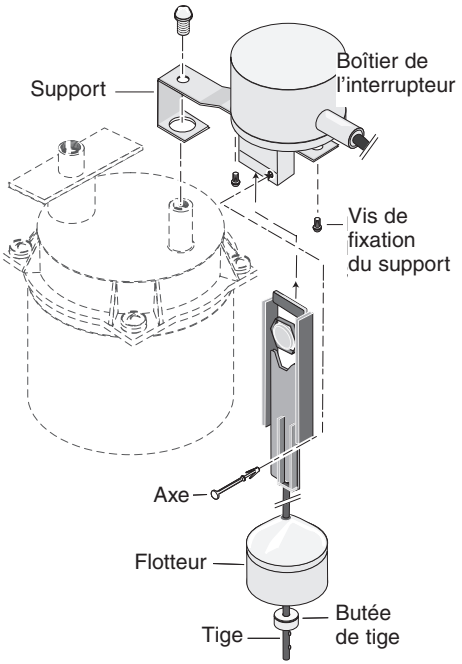
## FONCTIONNEMENT

**AVERTISSEMENT Risque de secousses électriques. Ne pas toucher à la pompe ni au moteur de la pompe lorsqu'on a les mains humides ou lorsqu'on se tient debout sur une surface mouillée, humide ou dans l'eau.**

1. Le joint de l'arbre dépend de l'eau pour son graissage. Ne pas utiliser la pompe si elle n'est pas immergée dans l'eau, sinon son joint sera endommagé si la pompe fonctionne à sec.
2. Le moteur est équipé d'un protecteur thermique à réarmement automatique. Si la température devait s'élever anormalement, le disjoncteur interrompra automatiquement l'arrivée de courant avant que le moteur soit endommagé. Lorsque le moteur aura suffisamment refroidi, le disjoncteur se réarmera automatiquement et le moteur redémarrera. Si le protecteur se déclenche constamment, sortir la pompe du puisard et en déterminer la cause. Une basse tension, des cordons prolongateurs trop longs, un impulseur bouché, une hauteur de refoulement très basse ou un tuyau de refoulement bouché ou gelé, etc. risquent de causer un fonctionnement intermittent.
3. La pompe n'aspirera pas toute l'eau. Si on fait fonctionner la pompe manuellement, et que brusquement l'eau ne coule plus par son tuyau de refoulement, arrêter immédiatement la pompe. Le niveau de l'eau est probablement très bas et la pompe s'est désamorcée.

**AVERTISSEMENT Risque de chocs électriques. Avant de vérifier pourquoi cette pompe a cessé de fonctionner, interrompre le courant parvenant à la pompe.**

### Interrupteur vertical

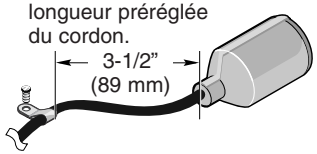



1. Monter le support dans le boîtier de l'interrupteur.
2. Glisser le flotteur, puis la butée sur la tige après la deuxième pointe.
3. Introduire la tige dans le boîtier de l'interrupteur, puis le verrouiller en place avec l'axe.

   **NOTA :** S'assurer que l'axe retient bien la tige dans le boîtier de l'interrupteur, sinon la pompe ne s'arrêtera pas.
4. Attacher l'interrupteur sur la pompe, comme il est illustré.

### Interrupteur à flotteur à cordon

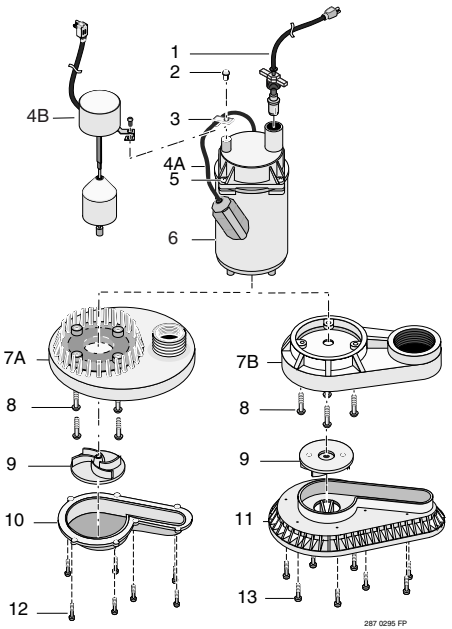
Ne pas modifier la longueur préréglée du cordon.




**NOTA :** Pour le modèle FP0S1800LTS, se reporter aux instructions incluses avec l'interrupteur de rechange, numéro de pièce FPS17-66.

## MODÈLES PLASTIQUES
**FP0S1800A, FP0S1800LTS**
**FP0S2400A, FP0S3200A**
**FP0S2450A, FP0S3250A**

## MODÈLES EN FONTE
**FPSC2200A**
**FPSC2250A**




| Modéle | Impulseur | Cordon d'amimentation |
|---|---|---|
| FP0S1800A | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S1800LTS | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S2400A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S2450A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S3200A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FP0S3250A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FPSC2200A | PS5-19P | PS117-54-TSU |
| FPSC2250A | PS5-19P | PS117-54-TSU |

| Réf. | Désignation | Qté | FP0S2400A FP0S1800A FP0S3200A | FP0S1800LTS FP0S2450A FP0S3250A | FPSC2200A | FPSC2250A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ensemble de cordón électrique | 1 | See Chart | See Chart | See Chart | See Chart |
| 2 | Vis à tête de collier cordon | 1 | U30-955PS | – | U30-955PS | – |
| 3 | Collier cordon de interrupteur à flotteur | 1 | CC0030-13 | – | CC0030-13 | – |
| 4A | Interrupteur à flotteur à cordon | 1 | FP18-15BD | | FP18-15BD | |
| 4B | Interrupteur à flotteur vertical | 1 | – | FPS17-66 | – | FPS17-66 |
| 5 | Vis à tête hexagonale n° 8-32 x 7/8 de pouce | 4 | U30-951PS | – | U30-951PS | U30-951PS |
| 6 | Moteur | 1 | ** | ** | ** | ** |
| 7A | Volute (supérieure)* | 1 | PS1-31P | PS1-31p | – | – |
| 7B | Volute (supérieure) | 1 | – | – | PS1-24B | PS1-24B |
| 8 | Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme n° 8-32 x 5/8 de pouce | 4 | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS |
| 9 | Impulseur | 1 | Ver la tabla | Ver la tabla | Ver la tabla | Ver la tabla |
| 10 | Volute (inférieure) | 1 | PS1-30P | PS1-30P | – | – |
| 11 | Plaque de base | | – | | PS4-18P | PS4-18P |
| 12 | Vis à tête cylindrique n° 8-16 x 1/2 po de long | 7 | U30-956ZP | U30-956ZP | – | – |
| 13 | Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme n° 8-32 x 1/2 de pouce | 8 | – | – | U30-571BT | U30-571BT |

**Si le moteur tombe en panne. Replacer la pompe.
* Les modèles FP0S1800 utilisent le n° de pièce PS1-32P (no ilustré).

# LOCALISATION DES PANNES

| Symptôme | Cause(s) probable(s) | Mesure corrective |
|---|---|---|
| La pompe ne démarre pas ou ne tourne pas. | La pompe n'est pas branchée. | S'assurer que la pompe est branchée dans une prise de courant adéquate. |
| | Niveau d'eau trop bas. | L'interrupteur de la pompe ne se déclenche pas si l'eau ne recouvre pas la partie supérieure de la pompe. |
| | Fusible fondu. | Si le fusible est fondu, remplacer par le calibre qui convient. |
| | Basse tension de la ligne. | Si la tension est au-dessous du minimum recommandé, vérifier la force du câblage provenant de l'interrupteur général de l'habitation. S'il n'y a pas de problème, contacter la Compagnie d'électricité ou les services hydro-électriques. |
| | Moteur défectueux. | Remplacer la pompe. |
| | Interrupteur du moteur défectueux. | Remplacer l'interrupteur du moteur. |
| | Roue motrice. | Si la roue refuse de tourner, déposer la partie inférieure de la pompe et cherche la cause du blocage. |
| | Entrave trop longue. | Raccourcir l'entrave. |
| | Obstruction du flotteur. | Dégager le mouvement du flotteur. |
| La pompe démarre et s'arrête trop souvent. | Reflux du liquide dans la pompe. | Installer un clapet de retenue. |
| | Interrupteur du flotteur défectueux. | Remplacer l'interrupteur du flotteur. |
| La pompe refuse de s'arrêter. | Interrupteur du flotteur défectueux. | Remplacer l'interrupteur du flotteur. |
| | Diminution du refoulement (obstruction ou glace dans la tuyauterie) | Déposer la pompe et nettoyer la pompe et la canalisation. |
| | Entrave trop longue. | Raccourcir l'entrave. |
| | Obstruction du flotteur. | Dégager le mouvement du flotteur. |
| | La crépine d'aspiration est obstruée. | Déposer la pompe et nettoyer la crépine d'aspiration ainsi que l'impulseur. |
| La pompe fonctionne mais elle ne délivre pas ou peu d'eau. | Basse tension de la ligne. | Si la tension est au-dessous du minimum recommandé, vérifier la force du câblage provenant de l'interrupteur général de l'habitation. S'il n'y a pas de problème, contacter la Compagnie d'électricité. |
| | Quelque chose bloque la rouemotrice. | Démonter la pompe et nettoyer l'impulseur. |
| | Pièces usées ou défectueuses, ou roue motrice obstruée. | Nettoyer la roue motrice si elle est obstruée ; autrement, remplacer la pompe. |
| | Clapet de retenue installé sansorifice de ventilation. | Percer un trou de 1,6 à 3,2 mm (de 1/16 à 1/8 po) de diamètre entre le refoulement de la pompe et le clapet de retenue (Entre 2,5 et 5 cm (1 à 2 po) au-dessus des filets du tuyau de refoulement qui se visse dans le refoulement de la pompe, et sous le niveau de l'eau. |
| | La crépine d'aspiration est obstruée. | Déposer la pompe et nettoyer la crépine d'aspiration ainsi que l'impulseur. |
| | Le clapet antiretour est installé à l'envers. | S'assurer que le clapet antiretour est installé correctement. |

## ATTACHER LE REÇU D'ORIGINE ICI À DES FINS DE GARANTIE

FLOTEC garantit à l'acheteur-utilisateur initial de ses produits ("Acheteur") contre tout défaut de fabrication etde matériaux.

Tout produit reconnu défectueux dans les douze (12) mois qui suivent la date d'achat d'origine sera remplacé ou réparé à la discrétion de FLOTEC, selon les conditions stipulées ci-dessous. La preuve d'achat est exigée pour déterminer l'admissibilité à la garantie.

**Exceptions à la garantie de douze (12) mois**

| Produits | Période de garantie |
|---|---|
| Pompe adaptable sur perceuse,<br>pompe d'amorçage, cartouche de filtre à eau en ligne | 90 jours |
| Pompes submersibles de puisard IntelliPump<br>de 1/3 ch (Modèle FP0S1775A)<br>Système de pompage de secours de puisard de soutien (Modèle FP2800DCC) | 2 ans |
| Pompes submersibles pour puits de 4 pouces<br>Pompes submersibles de puisard de 1/2 ch<br>Modèles FPSC2200A-10 et FPSC2250A-10 | 3 ans |
| Réservoirs préchargés de système d'eau<br>Modèles FPSC3200A-10 et FPSC3250A-10 | 5 ans |
| Floomate® 7000 (Modèle FP0S6000A)<br>Ironmate® (Modèle FPSC4550A)<br>Éjecteur d'eaux d'égout (Modèle FPSE3601A)<br>Pompe sur colonne de puisard (Modèle FPPSS5000)<br>Pompe à usage général (Modèle FPSC1725X)<br>Pompe submersible de puisard (Modèle FPSC4550A-10) | À vie |

**Conditions générales**

L'Acheteur s'engage à payer tous les frais de main-d'œuvre et d'expédition nécessaires au remplacement du produit couvert par la garantie. Cette garantie ne couvrira pas les cas de force majeure, et ne s'appliquera pas aux produits qui, du seul avis de FLOTEC, ont fait l'objet de négligence, d'utilisation abusive ou incorrecte, d'accident, de modification ou d'altération ; ni aux produits qui n'ont pas été installés, utilisés, entreposés ou entretenus correctement ; ni à ceux qui n'ont pas été utilisés ou entretenus normalement, y compris, mais sans s'y limiter, aux produits ayant des pannes de fonctionnement causées par la corrosion, la rouille ou autre corps étranger dans le système, ou à des produits ayant fonctionné à des pressions dépassant la limite maximale recommandée.

Les demandes de service en vertu de la présente garantie seront faites en retournant le produit défectueux au détaillant ou à FLOTEC dès la découverte de tout défaut allégué. FLOTEC prendra alors les mesures correctives aussi rapidement qu'il est raisonnablement possible. Aucune demande de service en vertu de la présente garantie ne sera acceptée si elle est reçue plus de 30 jours après l'expiration de la dite garantie.

La présente garantie énonce la totalité des obligations de FLOTEC et le seul recours possible de l'Acheteur dans le cas de produits défectueux.

FLOTEC NE SERA TENU RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE INDIRECT, ACCIDENTEL OU FORTUIT QUEL QU'IL SOIT.

LES PRÉSENTES GARANTIES SONT EXCLUSIVES ET TIENNENT LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE. LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES AYANT TRAIT À LA COMMERCIABILITÉ ET À L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, NE DÉPASSERONT PAS LA DURÉE DES GARANTIES EXPRESSES APPLICABLES STIPULÉES DANS LES PRÉSENTES.

Certaines provinces n'autorisent pas d'exclure ou de limiter les dommages fortuits ou indirects ou de limiter la durée d'une garantie implicite ; il se peut donc que les limitations ou exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas à votre cas. La présente garantie vous donne des droits juridiques spécifiques et vous pouvez en avoir d'autres qui varient d'une province à l'autre.

**FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115**
**Téléphone: 1-800-365-6832 • Télécopieur: 1-800-526-3757**
**Courrier électronique: info@flotecwater.com • Site Web: http://www.flotecwater.com**

## DESCRIPCION

Esta Bomba Sumergible de Sumidero ha sido diseñada para sumideros domésticos. La unidad viene equipada con un cordón eléctrico de tipo puesta a tierra, con tres puntas. El motor monofásico de inducción está lleno de aceite y viene cerrado herméticamente para una operación más fría. Los cojinetes de manguito en el eje del motor nunca necesitan lubricación. Protección de reposición térmica automática. No se ha diseñado para usar como bomba de desagüe para piscinas de natación.

## ESPECIFICACIONES

Fuente de alimentación .....115 V, 60 Hz

Gama de la Temperatura del Líquido.....0˚-21˚C (32˚F a 70F˚)

Requiere un ramal individual (mínimo).....15 Amps

Tubería de Descarga:

Modelo de Plastico .....1-1/4" FNPT / 1-1/2" MNPT

Modelo de Hierro Forjado.....1-1/2" FNPT

**AVISO:** No reduzca el tamaño de la tubería o de la manguera de descarga a un diámetro menor de 1-1/4". Si la descarga es demasiado pequeña, la bomba se recalentará y fallara prematuramente.

**AVISO:** Esta unidad no está diseñada para aplicaciones en agua salada o salmuera. Si se usa agua salada o salmuera se anulará la garantía.

Bombee solamente agua con esta bomba.

No usar en donde hay recirculación de agua.

No ha sido diseñado para usar como desaguador de piscinas de natación.

## RENDIMIENTO

| GPH (LPH) A ALTURA TOTAL EN PIES (M) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Sèrie | Puiss. moteur | 1,5 m (5 pi) | 3 m (10 pi) | 4,6 m (15 pi) | Sin caudal en al altura indicada abajo |
| CAPACIDAD EN GALONES (l) POR HORA | | | | | |
| FP0S1800A FP0S1800LTS | 1/4 | 8 631 (2280) | 6 132 (1620) | 2 498 (660) | 5,5 m (18 pi) |
| FP0S2400A FP0S2450A | 1/3 | 10 448 (2760) | 8 176 (2160) | 5 337 (1410) | 6,1 m (20 pi) |
| FP0S3200A FP0S3250A | 1/2 | 12 113 (3200) | 10 220 (2700) | 7 571 (2000) | 7,3 m (24 pi) |
| FPSC2200A FPSC2250A | 1/3 | 10 599 (2800) | 8 328 (2200) | 5 299 (1400) | 6,1 m (20 pi) |

## ESPECIFICACIONES ELECTRICAS Y DEL INTERRUPTOR

| Modelo | HP del motor | Amperios con el motor a plena carga | Require un ramal individual (amperios) | Ajuste del interruptor en pulgadas (mm) | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Marche | Arrêt |
| FP0S1800A | 1/4 | 8,5 | 15 | 298 (11¾) | 114 (4½) |
| FP0S1800LTS | 1/4 | 8,5 | 15 | 159 (6¼) | 76 (3) |
| FP0S2400A | 1/3 | 9,0 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FP0S3200A | 1/2 | 5,5 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FPSC2200A | 1/3 | 9,0 | 15 | 330 (13) | 152 (6) |
| FP0S2450A | 1/3 | 9,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |
| FP0S3250A | 1/2 | 6,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |
| FPSC2250A | 1/3 | 9,0 | 15 | 203 (8) | 102 (4) |

## INFORMACION GENERAL SOBRE SEGURIDAD

Las bombas de sumidero eléctricas por lo regular duran muchos años sin sufrir problemas de servicio, cuando son instaladas, mantenidas y usadas correctamente. Sin embargo, las situaciones inusuales (interrupción del suministro eléctrico que va a la bomba, tierra o suciedad en el sumidero, inundación superior a la capacidad de la bomba, fallas eléctricas y mecánicas, etc.), pueden evitar que su bomba funcione como acostumbra. Para evitar posibles daños ocasionados por inundación de agua, consulte a su representante de ventas sobre la instalación de una bomba de sumidero con CA secundaria, una bomba de sumidero de respaldo con CD, y/o una alarma de alto nivel de agua. Consulte la "Tabla de solución de problemas" contenida en este manual para información sobre problemas comunes de la bomba de sumidero y soluciones. Para mayor información, visite a su representante de ventas, llame al Departamento de Servicio al Cliente de Flotec 1-800-365-6832, o visite nuestro sitio en Internet, www.flotecwater.com.

1. Infórmese sobre la aplicación, limitaciones y posibles riesgos de la bomba.
2. **No usar en agua en donde haya peces.**
3. Desconecte la energía eléctrica antes de efectuar reparaciones.
4. Alivie toda la presión dentro del sistema antes de reparar cualquier componente.
5. Drene toda el agua del sistema antes de efectuar reparaciones.
6. Asegure bien la tubería de descarga antes de poner en marcha la bomba. Una tubería de descarga que no esté bien segura puede moverse y causar lesiones personales y/o daños materiales.
7. Antes de cada uso, verifique si las mangueras están débiles o gastadas, asegurándose de que todas las conexiones estén firmes.
8. Inspeccione periódicamente el sumidero, la bomba y los componentes del sistema. Manténgala limpia de basuras y objetos extraños. Realice el mantenimiento de rutina como sea necesario.
9. Provea un medio de alivio de la presión para aquellas bombas cuya tubería de descarga puede bloquearse u obstruirse.
10. Seguridad Personal:
    a. Use lentes protectores en todo momento cuando trabaje en la bomba.
    b. Mantenga el lugar de trabajo limpio, despejado y debidamente iluminado - guarde todas herramientas y el equipo que no se use.
    c. Mantenga a los visitantes a una distancia segura del lugar de trabajo.
    d. Asegúrese de que su taller sea a prueba de niños - con candados, interruptores maestros y sacando las llaves del arrancador.
11. Cuando instale el cableado de una bomba accionada eléctricamente, siga todos los códigos eléctricos y de seguridad que correspondan.
12. **Esta bomba solamente se puede usar con corriente de 115 voltios (monofásica) y está equipado con un cordón aprobado de 3 conductores y 3 clavijas, del tipo de puesta a tierra.**

**⚠ ADVERTENCIA Para reducir el riegso de choque eléctrico, desenchufe la bomba antes de repararla. No se ha comprobado aún si esta bomba pueda ser usada en albercas. La bomba es suministrada con un conductor de puesta a tierra y un enchufe del tipo de puesta a tierra. Asegúrese de que sea conectado solamente a un tomacorriente puesto a tierra, del tipo de puesta a tierra.**

**Si el tomacorriente mural es del tipo para 2 clavijas, éste debe ser reemplazado por un tomacorriente de 3 clavijas e instalado de acuerdo con los códigos y reglamentos que correspondan.**

13. Todo el cableado debe ser efectuado por un electricista calificado.
14. Asegúrese de que la fuente de alimentación cumple con los requisitos de su equipo.
15. Proteja el cordón eléctrico contra objetos afilados, superficies calientes, aceite y productos químicos. Evite que se enrede. Reemplace o repare inmediatamente un cordón que esté dañado o gastado.
16. No toque un motor cuando esté funcionando. Los motores pueden funcionar a temperaturas altas.
17. No manipule la bomba o el motor de la bomba con las manos mojadas o cuando esté parado en suelo húmedo o mojado o en el agua.

**⚠ ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede causar choques eléctricos, quemaduras o muerte. Si su sótano tiene agua o humedad en el piso, no camine en el lugar mojado hasta que no haya cortado toda la energía eléctrica. Si la llave de paso está en el sótano, llame a la compañía eléctrica o a la compañía de electricidad para cortar el servicio a su casa o llame al departamento de bomberos de su localidad para solicitar instrucciones. Saque la bomba y repárela o reemplácela. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en un choque eléctrico mortal.**

**No levante la bomba por medio del cordón de corriente.**

## INSTALACION DEL INTERRUPTOR DE FLOTADOR

Los modelos que están equipados con interruptores de flotador verticales necesitan una pequeña labor de montaje. Consulte las instrucciones del Ensamblaje del Interruptor en la página 16. Los modelos con conmutador a flotador anclado están listos para su uso.

## INSTALACION

1. Instale la bomba en un foso de recogida con un diámetro mínimo de 10" (254 mm.) para los modelos con interruptores verticales y de 14" (356 mm.) para los modelos con interruptor de flotador anclado. La profundidad del sumidero debe ser de 16" (406 mm.) para los modelos anclados y de 10" (254 mm.) para los modelos con interruptores verticales. Construya el foso de recogida de losetas, hormigón, acero o plástico. Confirme los materiales aprobados y la instalación adecuada requeridos por las normas locales.
2. Instale la bomba en el pozo de manera que el mecanismo de operación del interruptor tenga el mayor juego posible.
3. La bomba no debe ser instalada en arcilla, tierra o superficies arenosas. Saque las piedritas y arenillas que puedan haber en el pozo del sumidero pues pueden obstruir la bomba. Mantenga limpio el filtro de admisión de la bomba.

   **AVISO:** No use obturador de juntas de tubería en las tuberías de plástico. El obturador de juntas de tubería puede dañar el plástico.
4. Instale la tubería de descarga. Use tuberías de plástico rígido y envuelva las roscas con cinta de Teflón.™. Enrosque la tubería en la bomba a mano, y después apriétela 1-1/2 vueltas.

**⚠ CUIDADO Riesgo de inundación. Si se usa una manguera de descarga flexible, asegúrese de que la bomba esté bien inmobilizada para que no pueda moverse dentro del sumidero. Si la bomba no está bien firme puede moverse y causar interferencia con el interruptor e impedir que la bomba se ponga en marcha o se detenga.**

5. Para reducir el ruido y las vibraciones del motor, se puede conectar un pedazo corto de manguera de goma de un diámetro exterior de 47,6 mm (1 7/8"), (por ej. manguera de radiador) a la tubería de descarga cerca de la bomba, utilizando abrazaderas convenientes.
6. Instale una válvula de retención en la línea (Flotec No. FP0026-10D) o una válvula de retención dentro de la bomba (Flotec No. FP0026-6D) para evitar que el flujo retroceda a través de la bomba cuando la bomba está apagada.

   **AVISO:** Si su válvula de retención no viene equipada con un orificio de purga de aire para impedir la creación de bolsas de aire en la bomba, perfore un orificio de 1/8" (3.2 mm) en la tubería de descarga, justo por encima del punto en que la tubería de descarga se atornilla a la descarga de la bomba. Verifique que el orificio quede debajo de la línea de agua y de la válvula de retención para impedir la creación de bolsas de aire.
7. Fuente de Alimentación: La bomba está diseñada para funcionar con corriente de 115 V., 60 Hz. y requiere un ramal individual mínimo de 15 amps. Tanto la bomba como el interruptor vienen con juegos de cordones de 3 conductores con enchufes del tipo de puesta a tierra. El enchufe del interruptor se enchufa directamente en el tomacorriente y el enchufe de la bomba se enchufa en el extremo opuesto del enchufe del interruptor.

**⚠ ADVERTENCIA La bomba siempre debe ser puesta a tierra en una tierra eléctrica adecuada tales como una tubería en el agua que esté puesta a tierra o un conducto metálico debidamente puesto a tierra o un sistema de alambre de puesta a tierra. No corte la clavija redonda de puesta a tierra.**

8. Si la tubería de descarga de la bomba está expuesta a temperaturas exteriores inferiores al punto de congelación, la porción expuesta de la tubería debe ser instalada de manera que toda agua que quede en la tubería se drene por gravedad hacia la descarga. El incumplimiento de ésto puede causar que el agua atrapada en la tubería de descarga se congele, lo cual podría resultar en daño para la bomba.
9. Después de haber instalado la tubería, la válvula de retención y el conmutador a flotador, la unidad está lista para funcionar.
10. Verifique el funcionamiento de la bomba llenando el sumidero con agua y observando el funcionamiento de la bomba por un ciclo completo. Para las graduaciones del interruptor, consulte el gráfico de "Especificaciones Eléctricas y del Interruptor" que aparece en la página 14.

**⚠ ADVERTENCIA El incumplimiento de esta verificación del funcionamiento puede resultar en funcionamiento impropio, falla prematura e inundación.**

™ E.I. DuPont De Nemours and Company Corporation, Delaware.

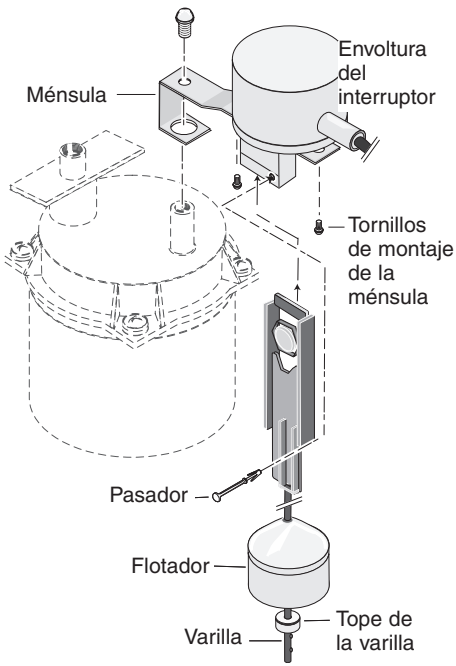
## FUNCIONAMIENTO

**ADVERTENCIA Riesgo de choque eléctrico. No manipule la bomba o el motor de la bomba con las manos mojadas o cuando esté parado en suelo húmedo, mojado o en el agua.**

1. La junta del eje depende del agua para su lubricación. No haga funcionar la bomba a menos que esté sumergida en agua ya que la junta puede dañarse si se hace trabajar en seco.
2. El motor está equipado con un protector contra sobrecargas térmicas de reposición automática. Si la temperatura en el motor se elevara indebidamente, el interruptor puede cortar toda la energía antes de que se produzca daño al motor. Cuando el motor se ha enfriado suficientemente, el interruptor se reposicionará automáticamente y el motor volverá a ponerse en marcha. Si el protector se desengancha en forma continua, la bomba debe ser sacada y revisada para verificar cual es el problema. Baja tensión, cables de alargue largos, impulsor atascado, muy baja altura de aspiración o elevación o una tubería de descarga tapada o congelada, etc. pueden hacer que se pase por el ciclo.
3. La bomba no saca toda el agua. La bomba no aspirará toda el agua. Si se está operando la bomba en forma manual y de repente no sale agua de la manguera de descarga, apague la unidad inmediatamente. Probablemente el nivel del agua es muy bajo y la unidad ha dejado de cebar.

**ADVERTENCIA Riesgo de choque eléctrico. Antes de intentar revisar porque la bomba ha dejado de funcionar, desconecte la energía eléctrica.**

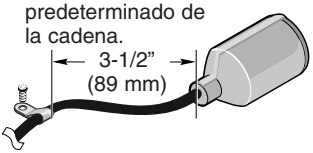
### Unidad del interruptor vertical




1. Coloque la ménsula sobre la envoltura del interruptor
2. Deslice el flotador y luego el tope de vara por la vara pasando el segundo pico.
3. Introduzca la unidad de la varilla dentro de la envoltura del interruptor y trábela en posición con el pasador. **AVISO:** Asegúrese de que el pasador sostenga la varilla dentro de la envoltura del interruptor, de lo contrario la bomba no se apagará.
4. Fije el interruptor en la bomba según se ilustra.

### Interruptor de flotador anclado

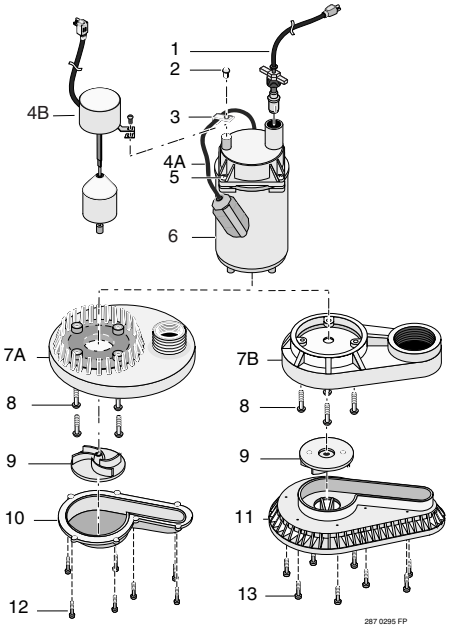
No cambie el largo predeterminado de la cadena.




**AVISO:** Para el Modelo FP0S1800LTS, consulte las instrucciones incluidas con el interruptor de repuesto, Repuesto No. FPS17-66.

## SERIE DE PLASTICO
**FP0S1800A, FP0S1800LTS**
**FP0S2400A, FP0S3200A**
**FP0S2450A, FP0S3250A**

## SERIES DE HIERRO FORJADO
**FPSC2200A**
**FPSC2250A**




| Modelo | Impulsor | Cable de corriente |
|---|---|---|
| FP0S1800A | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S1800LTS | RP0000917 | PS117-54-TSU |
| FP0S2400A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S2450A | RP0000918A | PS117-54-TSU |
| FP0S3200A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FP0S3250A | RP0000911A | PS117-54-TSU |
| FPSC2200A | PS5-19P | PS117-54-TSU |
| FPSC2250A | PS5-19P | PS117-54-TSU |

| Ref. | Descripción | Cant. | FP0S2400A FP0S1800A FP0S3200A | FP0S1800LTS FP0S2450A FP0S3250A | FPSC2200A | FPSC2250A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ensamblaje de cordón de corriente | 1 | See Chart | See Chart | See Chart | See Chart |
| 2 | Tornillo de abrazadera de cordon | 1 | U30-955PS | – | U30-955PS | – |
| 3 | Abrazadera de cordon del conmutador flotación | 1 | CC0030-13 | – | CC0030-13 | – |
| 4A | Unidad del interruptor de flotador anclado | 1 | FP18-15BD | | FP18-15BD | |
| 4B | Unidad del interruptor de flotador vertical | 1 | – | FPS17-66 | – | FPS17-66 |
| 5 | Tornillo, cabeza hexagonal, #8-32x7/8" | 4 | U30-951PS | – | U30-951PS | U30-951PS |
| 6 | Motor | 1 | ** | ** | ** | ** |
| 7A | Voluta (superior)* | 1 | PS1-31P | PS1-31p | – | – |
| 7B | Voluta (superior) | 1 | – | – | PS1-24B | PS1-24B |
| 8 | Tornillo, cabeza de cono achatado Phillips, #8-32x5/8" | 4 | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS | U30-912PS |
| 9 | Impulsor | 1 | Voir tableau | Voir tableau | Voir tableau | Voir tableau |
| 10 | Voluta (inferior) | 1 | PS1-30P | PS1-30P | – | – |
| 11 | Placa de asiento | | – | | PS4-18P | PS4-18P |
| 12 | Tornillo, cabeza grande de cono achatado, #8-16x1/2" | 7 | U30-956ZP | U30-956ZP | – | – |
| 13 | Tornillo, cabeza de cono achatado, #8-32x1/2" | 8 | – | – | U30-571BT | U30-571BT |

**Si el motor está defectuoso. Reemplace la bomba.
* Los modelos FPOS1800 usan el Repuesto No. PS1-32P (no ilustrado).

# GUÍA PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| SÍNTOMA | CAUSA PROBABLE | MEDIDA CORRECTIVA |
|---|---|---|
| La bomba no arranca ni funciona. | La bomba no está enchufada. | Verifique que la bomba esté enchufada en un tomacorriente adecuado. |
| | El nivel de agua está demasiado bajo. | El interruptor de la bomba no se conecta a menos que el agua cubra la parte superior de la bomba. |
| | Un fusible se ha quemado. | Si el fusible está quemado, sustitúyalo con un fusible de la capacidad correcta. |
| | El voltaje de línea es demasiado bajo. | Si el voltaje está por debajo del mínimo recomendado verifique en el edificio el diámetro del alambre desde el interruptor principal. Si es el correcto, comuníquese con la empresa de electricidad o la autoridad hidroeléctrica. |
| | El motor está defectuoso. | Reemplace la bomba. |
| | El interruptor del flotante está defectuoso. | Reemplace el interruptor del flotante. |
| | El rodete no gira. | Si el rodete no gira, saque el cuerpo inferior de la bomba y ubique el lugar donde el rodete se traba. |
| | El brazo del flotador es demasiado largo. | Acorte el brazo del flotante. |
| | El movimiento del flotante está obstruido. | Retire las obstrucciones. |
| La bomba se pone en marcha y se detiene con demasiada frecuencia. | Hay retroceso de agua de la tubería. | Instale una válvula de retención. |
| | El interruptor del flotante está fallado. | Reemplace el interruptor del flotante. |
| La bomba no se desconecta. | Interruptor defectuoso del flotante. | Reemplace el interruptor del flotante. |
| | Descarga obstruida (obstáculos o hielo en las tuberías). | Retire la bomba y limpie la bomba y la tubería. |
| | El brazo del flotante es demasiado largo. | Acorte el brazo del flotante. |
| | El movimiento del flotante está obstruido. | Retire las obstrucciones. |
| | Tamiz de admisión restringido. | Saque la bomba y limpie el tamiz de admisión y el impulsor. |
| La bomba funciona pero el caudal es reducido o nulo. | El voltaje de línea es baja. | Si el voltaje es inferior al mínimo recomendado, verifique el diámetro del alambre que va desde el interruptor principal en el edificio. Si es el correcto comuníquese con la empresa de electricidad. |
| | Algo se ha quedado trabado en el rodete. | Saque la bomba y limpie el impulsor. |
| | El rodete tiene piezas desgastadas o defectuosas. | Limpie el rodete si está taponado, en caso contrario reemplace la bomba. |
| | Válvula de retención instalada sin el orificio de purga. | Perfore un agujero de 1/16 a 1/8 pulg. (1,6 a 2 mm) de diámetro entre la descarga de la bomba y la válvula de retención (1-2" por encima del punto en que la tubería de descarga se atornilla a la descarga de la bomba y por debajo de la línea de agua). |
| | Tamiz de admisión restringido. | Saque la bomba y limpie el tamiz de admisión. |
| | Verifique que la válvula no esté instalada hacia atrás o invertida. | Asegúrese de que la válvula de retención esté debidamente instalada. |

## ADHÍERA AQUÍ EL RECIBO ORIGINAL PARA VALIDACION DE GARANTÍA

FLOTEC garantiza al comprador consumidor original ("Comprador") de sus productos, que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra.

Si dentro de los doce (12) meses de la fecha original de la compra cualquiera de los productos demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado, a opción de FLOTEC con sujeción a los términos y condiciones expuestos a continuación. Se requiere su recibo original de compra para determinar si se encuentra bajo garantía.

**Excepciones a la Garantía por Doce (12) Meses**

| Producto | Período de garantía |
|---|---|
| Bomba a taladro, Bomba a émbolo,<br>Cartucho del filtro de agua en línea | 90 días |
| Bombas de sumidero sumergibles IntelliPump de<br>1/3 HP (Modelo FP0S1775A)<br>Sistema de bomba de sumidero de respaldo (Modelo FP2800DCC) | 2 años |
| Bombas de pozo sumergibles de 4"<br>Bombas de sumidero sumergibles de 1/2 HP<br>Modelos FPSC2200A-10 y FPSC2250A-10 | 3 años |
| Tanque precargado del sistema de agua<br>Modelos FPSC3200A-10 y FPSC3250A-10 | 5 años |
| Floodmate® 7000 (Modelo FP0S6000A)<br>Ironmate® (Modelo FPSC4550A)<br>Eyector de aguas residuales (Modelo FPSE3601A)<br>Bomba de pedestal para sumidero (Modelo FPPSS5000)<br>Bomba para uso general (Modelo FPSC1725X)<br>Bomba de sumidero sumergible (Modelo FPSC4550A-10) | De por vida |

**Términos y Condiciones Generales**

El comprador debe pagar todos los gastos de mano de obra y transporte necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía. Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a los productos que, a juicio exclusivo de FLOTEC, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones; ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento o almacenaje incorrectos; ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo, pero no limitado a, fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación u otros elementos extraños en el sistema, o funcionamiento a presión por encima del máximo recomendado.

Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al Vendedor o a FLOTEC, tan pronto como sea posible, después de localizado cualquier supuesto defecto. FLOTEC tomará luego acción correctiva, tan pronto como sea razonablemente posible. Ningún pedido de servicio bajo esta garantía será aceptado si se recibe más de 30 días después del término de la garantía.

Esta garantía establece la obligación única de FLOTEC y el remedio exclusivo del comprador en el caso de productos defectuosos.

FLOTEC NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE DE NINGUNA NATURALEZA.

LAS GARANTÍAS ANTERIORES SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN CUALESQUIERA OTRAS GARANTÍAS EXPRESAS. LAS GARANTÍASIMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, NO DEBERÁN EXCEDER EL PERÍODO DE DURACIÓN DE LAS GARANTÍAS EXPRESAS APLICABLES AQUÍ PROVISTAS.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes ni las limitaciones respecto a la duración de garantías implícitas; de modo que las limitaciones o exclusiones precedentes pueden no aplicarse en su caso. Esta garantía le concede derechos legales específicos. Usted puede tener, además, otros derechos que varían de un estado a otro.

**FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115**

**Teléfono: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757**

**e-Mail (correo electrónico): info@flotecwater.com • Dirección web: http://www.flotecwater.com**